

Presentación

En nuestra vida cotidiana estamos acostumbrados a escuchar términos como “reciclar” y “reutilizar”. En el editorial de esta revista se destaca de manera clara la sustancial diferencia entre ambos. Reciclar es necesario pero no es suficiente, se subraya.

Ambos términos están relacionados con la incorporación, nuevamente, de un producto, evitando su eliminación como residuo, contribuyendo de esta forma a utilizar menos materiales vírgenes, reduciendo costes, disminuyendo la generación de residuos, con la correspondiente mejora en el medioambiente e impacto social.

A nivel industrial, también hay concienciación por parte de las empresas en la búsqueda de acciones que impliquen un menor consumo de materias primas, así como una menor afectación al medioambiente. En el caso del sector de la construcción, y en concreto en el ámbito de las carreteras, las mezclas bituminosas tienen la propiedad de poder ser incorporadas nuevamente dentro del proceso de fabricación después de haber estado en servicio, volviendo a introducirse dentro del ciclo de vida de la propia carretera, contribuyendo de esta forma a su reutilización casi de manera “eterna”.

Esta tecnología de reciclado/reutilización del material procedente de la carretera no es nueva, se dispone de una amplia trayectoria y experiencia.

En este monográfico se han pretendido reunir todas las técnicas que hasta la fecha se conocen, en las que el fresado procedente de una mezcla bituminosa envejecida, conocida por el acrónimo inglés RAP (reclaimed asphalt pavement) no sólo es “reciclado”, sino que se “reutiliza” nuevamente en la construcción o renovación de las carreteras dentro del proceso de construcción.

Se ha pretendido abarcar todas las tecnologías, desde su empleo en frío con emulsión, describiendo las propiedades del “reciclado en frío in situ o en planta”, así como su “reutilización en caliente”, en tasas de hasta el 60%.

Es importante destacar el avance innovador para adaptarse a las nuevas técnicas y desarrollos. Es el caso de las “mezclas templadas con emulsión”, incorporando hasta el 100% del material fresado o RAP, así como el diseño de nuevos aditivos y productos que consiguen mejorar las propiedades de las mezclas bituminosas con RAP.

Otro de los artículos que se presentan aborda alternativas a las soluciones de proyecto más comúnmente empleadas, tomando como referencia la normativa vigente, para el diseño de rehabilitaciones de firmes incorporando técnicas de reciclado.

Para completar todo el abanico de posibles actuaciones relacionadas con la reutilización del material reciclado, se incluye un análisis de la panorámica europea, del uso de material reciclado a partir de los datos proporcionados por EAPA.

En las secciones fijas de esta revista dedicadas a “normativa y ensayo” se describen las metodologías para la caracterización del RAP y los criterios que hay que seguir para su control y el establecimiento de unas especificaciones que aseguren su calidad.

Es el deseo de todos los que han colaborado en este monográfico que este texto sea una referencia para los técnicos de carreteras y colabore de manera directa a que se tome conciencia de las bondades y beneficios que la reutilización de las mezclas bituminosas presenta en la prolongación de la vida útil de la propia carretera.

Por último, y como coordinadora de este monográfico, sólo me queda agradecer a todos los colaboradores el interés presentado en la redacción de los diferentes artículos y sobre todo felicitarles y animarles a continuar avanzando en la innovación y desarrollo de las mezclas bituminosas, creando con ello una tecnología eficaz y duradera en el tiempo.

Lucía Miranda Pérez