

Lecturas recomendadas

Informe "EAPA'S position statement on the use of secondary materials, by-products and waste in asphalt mixtures". EAPA. 2017. 12 pp

El reciclado y la reutilización son prácticas habituales en el sector de la pavimentación asfáltica. Sin embargo, el uso indiscriminado de subproductos, residuos etc puede generar perjuicios superiores al beneficio ambiental que potencial se pretendía obtener. EAPA publicó en el segundo semestre de 2017 una guía que proporciona criterios básicos y claros a la hora de elegir si un determinado material es susceptible de valorización dentro de las mezclas bituminosas.

<http://www.eapa.org/userfiles/2/EAPA-position%20statement%202.pdf>



Informe NCHRP 847: "Variability of Ignition Furnace Correction Factors". Editado por TRB. 2017. 164 pp.

La determinación precisa del contenido de betún y la granulometría de los áridos fundamental para controlar la calidad de las mezclas asfálticas en las obras. El procedimiento de ensayo del horno de ignición especificado en la norma AASHTO T 308, Determinación del contenido de ligante bituminoso en mezclas bituminosas en caliente (HMA) mediante el método de ignición, es ampliamente utilizado en los departamentos de transporte de EEUU. Normas similares de ensayo se utilizan en muchos países, entre ellos España. Dado que la ignición del ligante bituminoso también da como resultado una cierta pérdida en la masa del árido, los procedimientos requieren la determinación de un factor de corrección de contenido de asfalto para cada mezcla de asfalto y para cada horno de ignición utilizado. Los objetivos de esta investigación son: determinar las influencias significativas que afectan la variabilidad del contenido de betún y los factores de corrección de áridos para los diversos hornos y desarrollar directrices para la instalación, operación y mantenimiento de los hornos de ignición para minimizar la variabilidad en los factores de corrección entre ellos.

<http://www.trb.org/Publications/Blurbs/175748.aspx>

Informe NCHRP 863: "Material Properties of Cold In-Place Recycled and Full-Depth Reclamation Asphalt Concrete. Editado por TRB. 2017. 112 pp.

Las técnicas de reciclaje de pavimentos, incluido el reciclaje in situ en frío, el reciclaje en frío en planta y la estabilización con betún espumados y emulsiones bituminosas, son técnicas eficaces para rehabilitar pavimentos existentes o construir nuevos pavimentos al tiempo que se reducen los costos de construcción, los impactos ambientales y el tiempo de construcción. Sin embargo, la falta de valores cuantitativos para las propiedades de ingeniería de los materiales, obtenidos con las técnicas antes citadas, que puedan utilizarse con confianza en el diseño estructural del pavimento es un impedimento importante para un uso más generalizado de estas estrategias de rehabilitación rápidas, rentables y sostenibles. Un objetivo principal de este estudio fue la determinación de los valores típicos de las propiedades estructurales de módulo dinámico (E^*) y deformación permanente de carga repetida (RLPD) para el diseño de pavimento empírico-mecánico utilizando el software AASHTOWare Pavement ME.



<http://www.eapa.org/userfiles/2/EAPA-position%20statement%202.pdf>