

XV Jornada Nacional de ASEFMA

El fresado procedente de pavimentos asfálticos fue el eje central de la pasada Jornada Nacional de ASEFMA que se desarrolló en diciembre de 2020 en una modalidad mixta online: streaming HD y virtual VR/3D. El objetivo de analizar el modo más adecuado de reutilizar dicho fresado bajo la óptica de la economía circular y de establecer el fin de residuo, en esta decimoquinta edición consideró la experiencia existente del sector a nivel nacional e internacional, los compromisos y plazos derivados del Acuerdo de París (COP21), las nuevas orientaciones sobre la movilidad de nuestra sociedad y las exigencias derivadas de los aspectos relativos al medio ambiente y a la sostenibilidad.

Académicos, técnicos y profesionales del asfalto así como administraciones de carreteras hablaron durante dos días sobre sostenibilidad, economía circular y gestión de residuos en materia de pavimentos asfálticos, atendiendo a un programa técnico estructurado en cuatro sesiones y coordinado por los doctores ingenieros Ángel Sampedro y María Carmen Rubio:

- Sesión 1: La gestión de residuos y la economía circular, aplicada al material fresado procedente de pavimentos asfálticos
- Sesión 2: Debate sobre la experiencia de varias administraciones de carreteras en el tratamiento del fresado procedente de pavimentos asfálticos
- Sesión 3: Comunicaciones libres
- Sesión 4: Influencia del estado de conservación del pavimento en las emisiones generadas por los vehículos

Además, durante la XV Jornada Nacional de ASEFMA se entregaron los premios:

Premio a la Mejor comunicación técnica

La Asociación Española de Fabricantes de Mezclas Asfálticas (ASEFMA) otorgó el premio a la "mejor comunicación 2020" al grupo Eurovia. La entrega del galardón al equipo de investigación, en el que participaban Nuria Uguet, Teresa Marín, Alfonso Pérez, Yannick Marquet, Olivier Petry,

Jacques-Antoine Decamps y Nathalie Paquet.

El trabajo "La carretera 100% reciclada" destacó entre 18 investigaciones, de alta calidad técnica, que concurrían por el reconocimiento nacional de la entidad que representa a los fabricantes españoles de asfalto. Fue seleccionada por su rigor científico, innovación, impacto sobre el sector y calidad expositiva.

La comunicación carretera 100% reciclada propone una novedosa metodología de fabricación que permite, por primera vez a nivel mundial, la elaboración de una mezcla asfáltica en caliente empleando un 100% de material obtenido del fresado de carreteras como materia prima mineral. Esta tecnología, según se explica en el trabajo presentado, se ha aplicado en todas las capas (base, intermedia y rodadura) de un tramo de la autovía de alta intensidad de tráfico (Pons/ Saint-Aubin-de-Blaye de la autopista A10 de la red ASF de Vinci Autopistas) con excelentes resultados.

Gracias a esta operación, Eurovia y su socio Marini-Ermont validaron un concepto de producción ecológica desarrollado en un plazo de dos años. Los equipos técnicos y de investigación pusieron en práctica las competencias adquiridas en el reciclado desde hace más de quince años para desarrollar ensayos sobre ligantes y mezclas que permiten formular productos duraderos y conformes a las especificaciones. "El éxito de esta operación demuestra que es posible la producción de mezclas con muy altas tasas de reciclado y debe servir para incrementar el empleo de este tipo de soluciones, imprescindibles para la industria vial", explicó Nuria Uguet investigadora del proyecto durante la presentación del mismo en la XV Jornada Nacional de ASEFMA.

Las seis investigaciones finalistas al Premio Mejor Comunicación Libre.

Premio MPA a las Mejores Prácticas Ambientales

ASEFMA resolvió con un triple empate el Premio 2020 "Mejores Prácticas Ambientales" (MPA) en el ámbito de la

fabricación, extendido, aplicación y transporte de mezclas asfálticas. Repsol, Sorigué y UAX.

El Premio MPA 2020 reconoce el valor medioambiental para el sector de las declaraciones ambientales de producto de ligantes bituminosos presentadas por REPSOL. La compañía multienergética ha desarrollado distintas acciones que le posicionado como el primer fabricante europeo de betunes y emulsiones bituminosas en obtener Declaraciones Ambientales de Producto para sus betunes convencionales, betunes modificados con polímero y betunes con polvo de caucho procedentes de neumáticos fuera de su vida útil, así como para emulsiones catiónicas y aniónicas.

También el jurado galardonó la obra de renovación del firme con técnicas sostenibles que el grupo empresarial Sorigué realizó en Tarragona, en el marco de la primera obra de Compra Pública de Innovación en Cataluña promovida por la Dirección General de Infraestructuras de Movilidad del Departament de Territori i Sostenibilitat de la Generalitat. La actuación de refuerzo de firme fue desarrollada en noviembre de 2019 en un tramo de la carretera tarraconesa TP-7013, entre Alforja y la Selva del Camp e incorporó técnicas sostenibles de fabricación y puesta en obra de mezclas bituminosas a temperatura menor de 100°C que resultaron en la reducción del 55% de las emisiones de CO₂ y del 66% en el uso de materias primas.

La investigación del ingeniero doctor Ángel Sampedro de la Universidad Alfonso X El Sabio sobre "Determinación de la huella de carbono de las mezclas asfálticas en caliente y sus técnicas sostenibles" fue también galardonada en el Pre-

mio MPA 2020. En ella se analiza el uso de distintos porcentajes de asfalto recuperado, procedente del fresado y retirada de mezclas bituminosas envejecidas, para la fabricación de mezclas nuevas. También evalúa las ventajas ambientales que, aplicando la metodología desarrollada, supone la fabricación de mezclas bituminosas a menores temperaturas que las mezclas en caliente.

Premio Asfaltero 4.0

Dicho ganadón recayó sobre Javier Loma, Director de Tecnología en PADECASA por su actividad en redes durante esta #XVJornadaASEFMA y fue entregado el pasado 1 de febrero por Juan José Potti, Presidente de ASEFMA.



Foto: Entrega del Premio Asfaltero 4.0
Javier Loma y Juan José Potti

#90

AFIRMACIONES ASFÁLTICAS

“Renovar una red con mezclas asfálticas SMA6 y 8 de baja resistencia a la rodadura puede suponer ahorros de combustible del 6%, reduciendo las emisiones de los vehículos.” (Pavements to reduce rolling resistance and vehicle CO₂ emissions-Dinamarca (Via Emipav))

#SOSTENIBILIDAD_Y_MEDIO_AMBIENTE