

Resumen XIII Jornada Técnica de ASEFMA

Pablo Álvarez

Jefe de laboratorio e I+D+i de asfaltos en Becsa

Coincidirán conmigo, queridos lectores, que la XIII Jornada Técnica de ASEFMA se salió un poco del guion establecido años atrás. Ya sé que mi punto de vista no les resultará de lo más objetivo, toda vez que me fue concedido el honor por parte de la organización de coordinar el evento, pero creo que la jornada tuvo dos claros aspectos diferenciales con respecto a las anteriores ediciones. El primero de ellos, el lugar de celebración. Por primera vez el evento trasladaba su sede fuera de Madrid (que me corrijan los más antiguos del lugar si el dato no es correcto), a la Comunidad Valenciana y más concretamente a Benidorm. El escenario, sencillamente espectacular. El Meliá Villaitana es una de esas perlas que tiene nuestro Mediterráneo. La segunda diferencia reseñable se centró en el contenido. No dejamos de lado el carácter técnico/científico de estas jornadas pero, esta vez, el sector debía responder, bajo ese mismo prisma, a la necesidad cada vez mayor de dar respuesta a las incógnitas que nos plantea el actual desafío medioambiental del sector. Y como todo “nuevo” reto suele necesitar de “nuevas” armas, el sector se reunió bajo una nueva consigna: la *coopetition*. Siempre ha estado ahí, aunque no le habíamos puesto nombre hasta la fecha. Ya saben las empresas a qué me refiero. A esa capacidad de pedalear en una economía de libre mercado, mirando de reojo lo que hace o no hace el vecino, sin perder la perspectiva de que todos estamos en el mismo barco y defendemos un propósito común. Y las metas volantes medioambientales son una oportunidad para demostrar de qué somos capaces en este pelotón. Y debemos ir de la mano, como siempre hemos hecho, de los técnicos y responsables de las administraciones públicas que desempeñan su labor en un marco legal y de presión social cada vez más exigente en aspectos medioambientales. -55% de emisiones GEI en 2030. Se dice pronto.

La inauguración de la jornada corrió a cargo de Guillermo Llopis, Jefe de Demarcación de Carreteras del Estado en la Comunidad Valenciana, Enrique del Río, Jefe del Servicio Territorial de Obras Públicas de Alicante de la Generalitat Valenciana y nuestro Presidente Ejecutivo, Juan José Potti. Todos ellos hicieron especial mención al reto que supone para el sector de la carretera reducir el impacto medioambiental de nuestra actividad a la vez que se persigue la máxima durabilidad para nuestros firmes. Y en la persecución de este fin resulta especialmente útil el uso de herramientas de medida como son las declaraciones ambientales de producto.

A ellas se dedicó la primera de las sesiones de la jornada, en la que se desgranaron las fases de análisis de ciclo de vida de las mezclas bituminosas para su mejor comprensión. Y comenzamos, como no puede ser de otra manera, por las materias primas. Javier Monje, Asphalt Head Manager de Repsol, nos esbozó el camino recorrido por la compañía en su transición energética para reducir sus emisiones GEI y abordar el suministro de betún y la fabricación en las plantas del futuro. Tras él, tomó la palabra José Luis Peña por parte de ASEFMA, que explicó de forma esquemática y didáctica, las métricas de análisis de ciclo de vida involucradas en la Declaración Ambiental de Producto sectorial en la que están inmersos los miembros de la asociación. Empezábamos a familiarizarnos con los términos A1, A3, C, D, etc, que dan nombre a las diferentes fases del análisis en la normativa vigente y que facilitan la comparación en términos medioambientales verificables de las diferentes mezclas bituminosas.

A continuación, dentro de esta primera sesión, nos detuvimos en las fases descritas en la ponencia anterior con la finalidad de conocer el impacto de cada una de ellas en el análisis global. Lucía Miranda, Técnico de Asis-

tencia Técnica de Asfaltos en Repsol, puso de manifiesto el peso del betún en esta fase A1 y cómo se está trabajando en la minoración de su impacto a través del uso de energías renovables y materias primas más sostenibles en su obtención. María Elena Hidalgo, Directora de Calidad, Medio Ambiente e I+D+i de Eiffage Infraestructuras nos habló del impacto de la otra materia prima de mayor peso en las mezclas: los áridos. En su DAP sectorial, promovida por la Federación de Áridos (FdA) se analizaron más de 150.000 datos provenientes de más de 400 instalaciones. Añadió que, conforme se obtengan datos de actualización de la DAP se podrán evaluar tendencias sectoriales, haciendo énfasis en que esta herramienta supone un punto de partida y no una meta en sí misma.

Para hablarnos del proceso de fabricación de mezclas y su evaluación (fase A3) subió al estrado Carlos García, Jefe de Servicio de I+D+i en Collosa. Situó el peso de la fabricación en el entorno del 30% dentro de las primeras fases e hizo un repaso por los diferentes factores que pueden ayudar a reducir dicha componente. Tomando prestadas sus palabras, afirmó que “el análisis de ciclo de vida aporta beneficios medioambientales, reduce costes y favorece la innovación”. Para finalizar este bloque de ponencias tomó la palabra Ángel Sampedro, Profesor de Ingeniería de Carreteras en la UAX y profundo conocedor de los procedimientos y parámetros del análisis de ciclo de vida de las mezclas bituminosas. Fue el encargado de hablarnos del análisis del fin de vida en las etapas C y D, haciendo especial hincapié en la importancia de la calidad de la medida, la evaluación de la vida útil y la retroalimentación continua del sistema para obtener procesos de mejora continua. En definitiva una primera sesión que nos aclaró qué es una DAP, cuál es su sistemática de medida y el peso ponderal de cada uno de los procesos evaluados en nuestra DAP sectorial, así como los principales factores por los que se ven afectados.

Hicimos un pequeño receso para el siempre bienvenido café y, tras él, nos incorporamos de nuevo para dar paso a una sesión dedicada al camino por recorrer por el sector para descarbonizar nuestros productos y procesos. Conocido el dato de partida, tocaba hablar de las herramientas a nuestro alcance para disminuir nuestros

impactos. Breixo Gómez, Director Técnico de EAPA, nos aportó la visión de la asociación europea de fabricantes, su Manifiesto de 50 aniversario, un marco de desarrollo con diez puntos fundamentales que persigue el objetivo de una sociedad conectada por carreteras seguras, sostenibles y resilientes. La evidencia de la existencia de una meta común a nivel europeo. A continuación volvió a situarse en el atril Ángel Sampedro, esta vez, para desmenuzar la orden circular 02/2023 de MITMA y mostrarnos las claves para potenciar el uso de mezclas con asfalto recuperado, sin duda, una de las tecnologías más potentes a nuestro alcance para minorar la huella de nuestros productos. Nuria Uguet, Directora Técnica de Probisa, centró su exposición en aquellos parámetros que, a nivel de planta de fabricación, pueden suponer una ventaja competitiva. Me quedo con una de sus frases: “la mejora de la eficiencia sólo se alcanza a través de la medida”.

Iba avanzando la mañana y llegó el turno de exposición de Alberto Bardesi, que no necesita presentación en estas páginas y cuyas intervenciones no suelen dejar indiferente a nadie. Y puso sobre la mesa uno de los aspectos clave sobre evaluación ambiental de nuestros productos: la durabilidad de mezclas y la insolubilidad de éste término y el de sostenibilidad. Nos habló del comportamiento en este campo de las diferentes secciones tipo 6.1IC, de durabilidad relativa de mezclas con distintos esqueletos minerales y de resistencia a la fisuración de mezclas bituminosas y su evaluación. A continuación Ruy Núñez, responsable de carreteras en Rettenmaier Ibérica, profundizó en su exposición en la durabilidad de las mezclas tipo SMA y en el enfoque de los denominados lost-lasting pavements y su significativo impacto en la sostenibilidad.

Cerramos la mañana con una interesante mesa redonda sobre las DAP y su uso, coordinada por Ángel Sampedro y con la participación de Juan José Potti (ASEFMA), José Luis Canga (Abaleo), Ignacio Rus (Eiffage) y Carlos García (Collosa). De esta mesa me quedaría con un doble mensaje fundamental; el enorme potencial de la DAP sectorial como elemento de mejora continua y la importancia de situarnos en la vanguardia a nivel europeo y así adelantarnos a los requerimientos medioambientales futuros.

Tras la pausa para comer, volvimos dando inicio a la sesión 3 que trató de enfocar las exigencias medioambientales desde el punto de vista de las administraciones y el marco en el que desarrollan su labor. Juan José Potti y Enrique del Río (GVA) nos hablaron sobre la importancia de introducir criterios ambientales objetivables y de algunas de las actuaciones llevadas a cabo en la Comunidad Valenciana bajo criterios de sostenibilidad. Para terminar esta tercera sesión, nos atrevimos incluso a hablar de carreteras locales y sostenibilidad con estructura de design thinking. Nos pusimos en la piel de los responsables de gestionar estas carreteras. Nos acompañaron; Miguel Alfaro de la diputación de Alicante, Pablo Boix de diputación de Valencia y Fidel Zaera de la Diputación de Castellón, escoltados por Lucía Miranda en representación de ATEB y Jesús Felipo de ASEFMA. Hablamos de la dificultad de aplicar criterios de sostenibilidad en obras pequeñas y de los costes asociados con las tecnologías y su adecuación a actuaciones con distancias elevadas a los centros de producción; también del trabajo que nos queda por hacer a nivel de proyecto para incorporar las mejores soluciones técnico-ambientales posibles o de los corsés presupuestarios a los que se ven sometidas las administraciones locales.

La tarde finalizó con la sesión 4 dedicada a la exposición de ejemplos de nuevas tecnologías para soluciones sostenibles en pavimentación. Rocío Cervantes de Optimasoil abrió la sesión para hablarnos de productos para mezclas a menor temperatura. Miguel Ángel Sanz de Cirtec, de aditivos para mezclas sostenibles y cerró la primera jornada Thiberio Tanus de Dynapac, que puso sobre el tapete las últimas novedades en maquinaria de la marca orientadas a la ejecución de capas más durables.

La segunda jornada la abrimos de la mano de Jesús Felipo (Pavasol) y Álvaro Díaz (Repsol) que fueron los encargados de coordinar la sesión 5, un clásico de nuestras jornadas técnicas: comunicaciones libres. En primer lugar, realizaron un detallado resumen de aquellas presentadas a la jornada que no resultaron finalmente seleccionadas para su exposición. A renglón seguido fue el turno de los autores para presentar los trabajos seleccionados. Y todos se empeñaron en un objetivo común; ponérselo muy complicado al Comité Técnico de Asefma para que, un año más, sudara tinta con la elección

de la mejor comunicación libre. Nos hablaron de nuevas propuestas de ensayo, de sensorización de plantas, de evaluación del envejecimiento de mezclas, de gemelos digitales, de mezclas ultradelgadas y de mezclas de alta tasa en condiciones de tráfico exigentes.

Tras el café, la última de las sesiones de esta jornada, la sexta, estuvo dedicada a los trabajos que desarrolla Aleas, la Asociación de Laboratorios de las Entidades Asociadas a Asefma. Tomó la palabra su director, Javier Loma (Padecasa), para hacernos un resumen de los grupos de trabajo que están actualmente activos dentro de la asociación y a continuación los coordinadores de estos grupos describieron las actividades llevadas a cabo en el último año y los frutos cosechados. La Guía de toma de muestras, los procedimientos experimentales de espumación o de acondicionamiento de mezclas en laboratorio fueron desgranados por quien les escribe, Marisol Barral (Campezo) y José Luis Peña (Asefma) respectivamente. Jesús Felipo ahondó en las actividades del resto de grupos y hacia dónde se encaminan y Javier Loma se detuvo a comentar los resultados de un interesante ejercicio interlaboratorio sobre el ensayo Fénix. Finalizamos el bloque con un coloquio donde se expresó la necesidad de seguir profundizando en los trabajos técnicos que nos permitan un mayor conocimiento de las mezclas resultantes de la aplicación de técnicas más sostenibles.

Y llegamos al final del camino, no sin antes hacer entrega del premio a la mejor comunicación libre de la jornada que recayó en la titulada "MEZCLAS BBTM B: COMPACIDAD EN LABORATORIO FRENTE A COMPACIDAD EN OBRA - NUEVAS PROPUESTAS" presentada por Rafael Jiménez del CEDEX y escrita por él mismo junto a María Sánchez, también de CEDEX, y Pedro Francisco Hernández del Laboratorio de MITMA en Murcia. Un exhaustivo y pormenorizado trabajo sobre la problemática de la evaluación de la compacidad de estas mezclas, de uso tan extendido en nuestras carreteras de alta intensidad de tráfico.

Y fue algo distinta, sí, pero con el mismo espíritu y aroma de las jornadas técnicas de siempre. Y el que firma esta crónica estuvo encantado de coordinarla. Espero les resultara interesante y provechosa. Nos reencontramos en 2024, si les parece.